

CUTcoil[®]

Software per il
calcolo del pacco lame

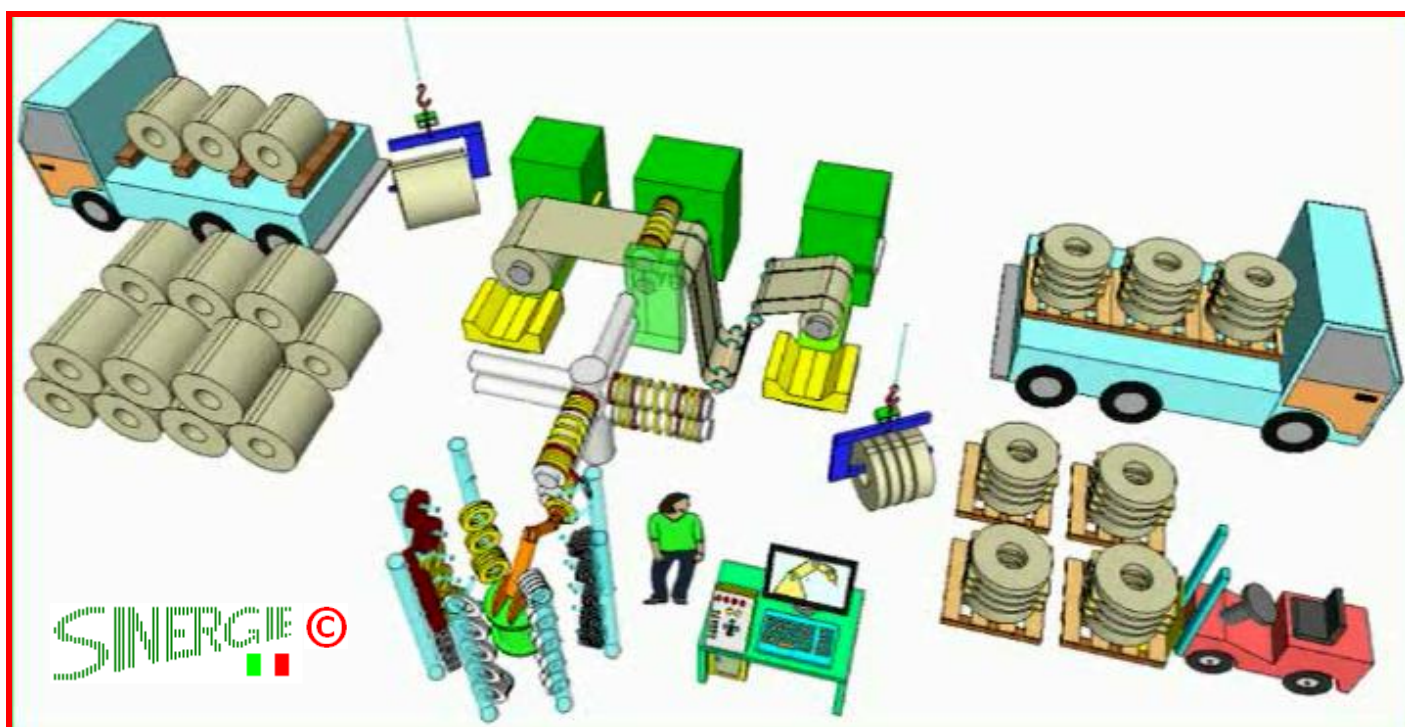
Software for the
calculation of the
assembly blades



INSTRUCTIONS ON USE

Istruzioni per l'utilizzo

INDICE	Pag.	INDEX
ATTENZIONE	2	ATTENTION
MACCHINE	3	MACHINE
ATTREZZATURA	5	WAREHOUSE
COLORE DEI COMPONENTI ---	7	--- COLOR COMPONENTS
METODO DI CALCOLO	8	CALCULATION
PARAMETRI ---	9	--- SETTING
DISEGNO ---	11	--- DRAW
STAMPE	13	PRESS
ESEMPI DI ASSEMBLAGGI	14	ASSEMBLY EXAMPLES
<i>ACCESSORI A RICHIESTA</i>	18	<i>ACCESSORIES ON REQUEST</i>
Togli/Metti ---	19	--- Remove/Put
Carica Nastri ---	20	--- Load Tapes
Scambio con PC gestionale ---	22	--- Exchange with management PC
Salva settaggi ---	23	--- Save settings
Calcola distanza tra lame ---	24	--- Calculate distance blades
Calcolo n° utilizzi ---	25	--- Calculation of nr. of uses
OTTcoilSystem ---	26	--- OTTcoilSystem



ATTENZIONE



ATTENTION



Dopo l'installazione, verificare che l'archivio magazzino utensili e le caratteristiche dello slitter siano quelli da voi utilizzati.

Diversamente si dovrà:



inserire la vostra attrezzatura (lame, gomme, distanziatori)



e le caratteristiche delle macchine come da istruzioni.

Il software calcola la combinazione del pacco lame con diversi metodi. Queste possono essere selezionate come più avanti indicato.

Ma possono essere ampliate per poterle adattare al know-how della vostra attività. Per questa necessità contattare SINERGIE.

L'utilizzo del software è consentito nei termini previsti dalla LICENZA D'USO. L'utente non ha il diritto di modificare o copiare il software o violare gli accordi sul COPYRIGHT(c) previsti dal Decreto Legislativo N° 518 e dalla Direttiva CEE 91/250

CUTcoil è uno strumento di calcolo, gli algoritmi inseriti sono stati verificati. **SINERGIE** non si assume responsabilità sulla loro applicazione pratica che dovrà essere prima verificata dall'utente.

Su vostre richieste **SINERGIE** è disponibile ad ampliamenti del software per renderlo più adatto alle vostre necessità di produzione.



After installation verify that the archive stock tools and the features of slitter are those you used.

Otherwise you should:



to enter the equipment (blades, gums, spacers)



and the characteristics of the machine as instructed.

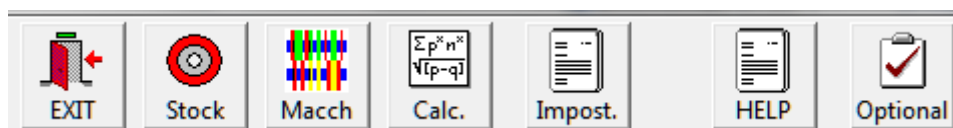
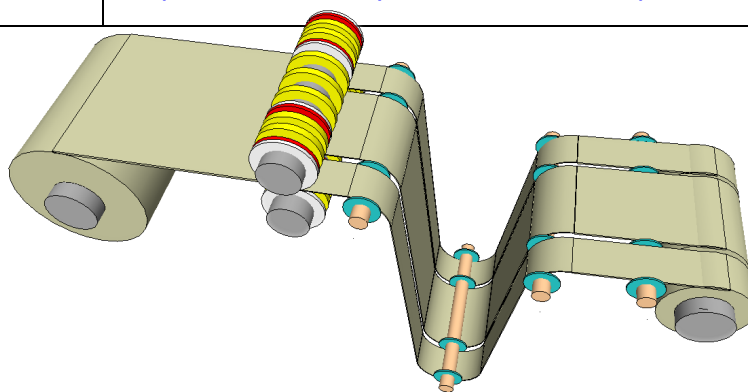
The software calculates the combination of the package blades with the different methods. These may be selected of later indicated.

But may be extended for adapt to the know-how of your activities. For this need contact SINERGIE.

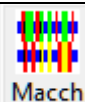
The use of the software is concurred in the terms previewed from LICENCE. The user does not have the right to modify or to copy the software or infringe the previewed agreements on COPYRIGHT(c) from the Decree Legislative N° 518 and Directive the CEE 91/250.

CUTcoil is a calculation instrument, the inserted algorithms has been verified. **SINERGIE** responsibility is not assumed on their practical application that will have before to be verified from the user.

On your demands **SINERGIE** he is available for widenings of the software in order to render adapted it more to your necessities of production



Macchine (slitter)



Machine (slitter)

Per inserire i dati relativi all'albero slitter:

- 1) Cliccare sul tasto **[Aggiungi]**
- 2) Comparire una nuova riga vuota all'interno della tabella.
- 3) Compilare la riga con i parametri della macchina (avvalendosi della figura sulla sinistra che indica quali misure sono da inserire nella tabella)

Per inserire i dati relativi all'albero separatore:

- 1) Selezionare la macchina prescelta
- 2) Cliccare sul tasto **[Aggiungi]**
- 3) Comparire una nuova riga vuota all'interno della tabella albero separatore.
- 4) Compilare la riga con i parametri di calcolo dell'albero separatore (avvalendosi della figura sulla sinistra che indica quali misure sono da inserire nella tabella)

Per rimuovere gli alberi:

- 1) selezionare la macchina
- 2) cliccare il bottone **[Cancella]**.

To enter Overarm slitter arbor values:

- 1) Click on **[Add]** button
- 2) a new row appears into the table
- 3) Fill up the new row with machine parameters (please refer to left figure for dimensions to be inserted)

To enter Overarm separator arbor values:

- 1) select involved machine
- 2) Click on **[Add]** button
- 3) A new row appears into Overarm separator arbor table.
- 4) Fill up the new row with calculus parameters for Overarm separator arbor (please refer to left picture for dimensions to be inserted)

To delete a arbors:

- 1) select a machine from list
- 2) click **[Delete]** button.

<https://capture.dropbox.com/JJAorw40t6FoWUIO>

Machine

Machine	B=Length	Library	P=% BSR	G=Min. gap (mm or %)	D=Strip of reference	Ns=number of BSR
Slitter	1700	A	50	15mm	300	3
Mhinaac	1200	A 2	50	10mm	300	3

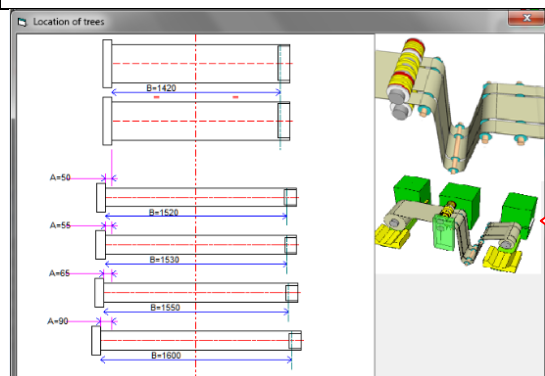
[Aggiungi] [Add] [Cancella] [Delete]

Separating shaft

Machine	B=Length	Library	A=offset distance	S=thickness mm	Se=external thickness	C=increase mm
slitter	1750	A	25	5	10	2
slitter1	2000	A	150	5	10	3
slitter3	1850	A	75	5	10	3

Longueur de l'arbre mm

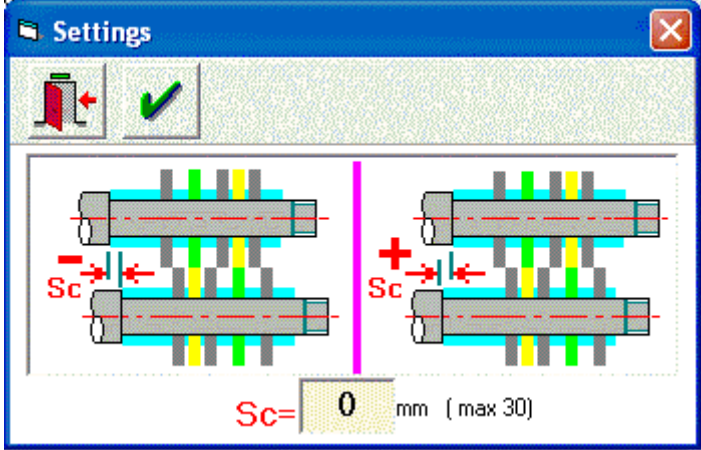
B

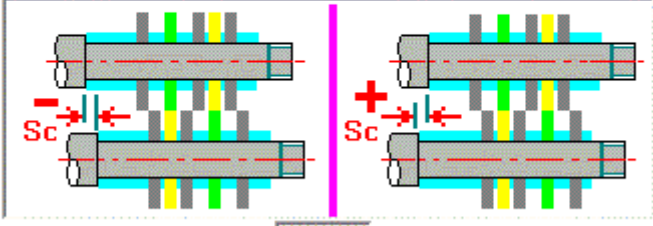


I bottoni evidenziano la figura relativa.
The buttons highlight the relevant figure.

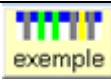
Tasto **Design** Button
Disegna la posizione degli alberi
Draw the location of the trees

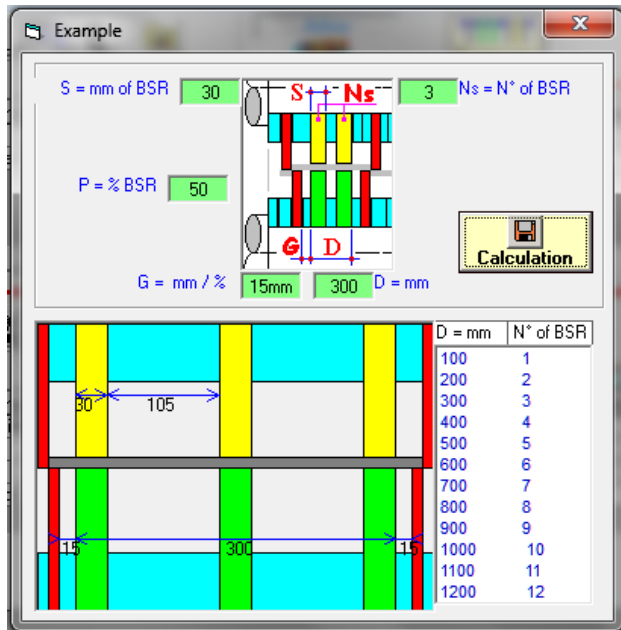

Tasto *Button*



Settings

 $Sc = 0$ mm (max 30)

Inserimento di eventuale scostamento tra albero superiore e inferiore dello slitter
 Enter any deviation between the upper and lower shaft of the slitter

Button

Tasto

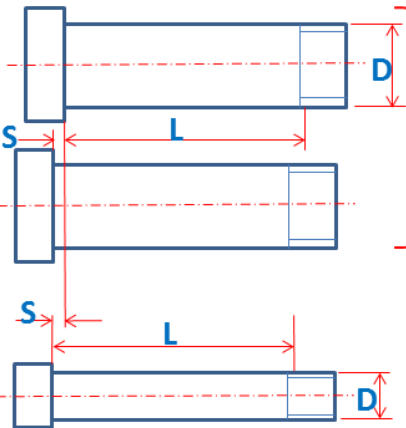


Example
 $S = \text{mm of BSR}$ 30 $Ns = N^{\circ} \text{ of BSR}$ 3
 $P = \% \text{ BSR}$ 50
 $G = \text{mm} / \%$ 15mm 300 $D = \text{mm}$

D = mm	N° of BSR
100	1
200	2
300	3
400	4
500	5
600	6
700	7
800	8
900	9
1000	10
1100	11
1200	12

$P = \% \text{ BSR}$ 50 $G = \text{Minimum gap [mm or \%]}$ 10mm $D = \text{Strip of reference}$ 400 $Ns = \text{number of BSR}$ 3

Con i dati inseriti nel database e inserendo il valore dello spessore delle gomme, si calcola e si visualizza da disposizione. Utile per fare simulazioni variando i valori di input.
With the data entered in the database and by entering the value of the thickness of the tires, it is calculated and displayed at your disposal. Useful for doing simulations by varying input values.



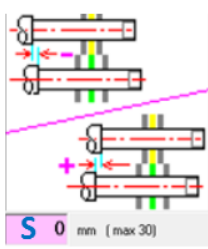
Arbres Slitter

Alberi Separatore Arbres separator

La quota **L** deve comprendere circa 10mm della parte filettata.
 The **L** dimension must include about 10mm of the threaded part.

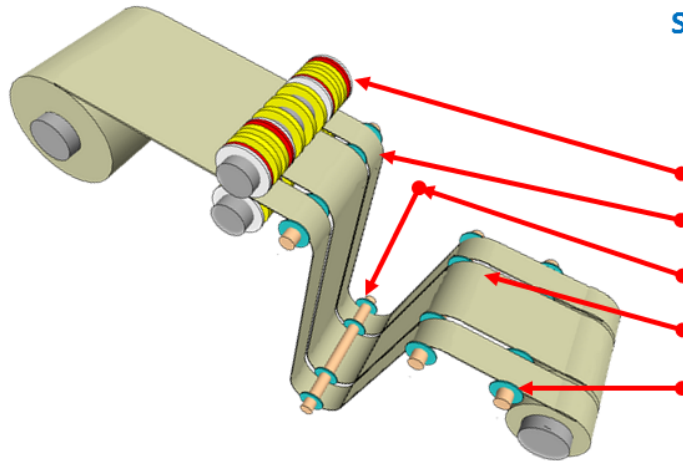
DATI dello SLITTER

SLITTER DATA



S Eventuale scostamento tra gli alberi dello slitter
S Any offset between the slitter shafts

Alberi Arbres	Quota mm		
	L	D	S
Slitter			
Separatore 1 separator			
Separatore 2			
Separatore 3			
Separatore 4			



Tooling inventory

Codice	Spessore	Qta Tot	Qta Disp	De	Di
D5F	8,000	60	60	359,6	240
D10F	20,000	40	40	359,6	240
D15F	30,000	40	40	359,6	240

SL

Library code

☐ Knives ☐ Spacers

☒ Female BSR

☐ Male BSR

Overarm separator arbor

Sbuca

Library code

☐ Overarm spacers ☐ Separator disks

140 522 3 2480
N° pezzi kg. tot N° tipi mm tot

Tooling inventory

Codice	Spessore	Qta Tot	Qta Disp	De	Di
dsA4	13,000	50	50	210	180
dsA13	100,000	30	24	210	180
dsA12	50,000	30	30	210	180
dsA10	40,000	30	30	210	180
dsA9	30,000	50	50	210	180
dsA8	20,000	50	50	210	180
dsA7	16,000	80	50	210	180
dsA1	10,000	50	50	210	180
dsA5	14,000	50	50	210	180
dsA3	12,000	50	50	210	180
dsA2	11,000	50	50	210	180
dsA6	15,000	50	50	100	180
dsA14	17,000	50	50	210	180
dsA16	18,000	50	50	210	180
daA15	19,000	50	50	210	180

SL

Library code

☐ Knives ☐ Spacers

☒ Female BSR

☐ Male BSR

Overarm separator arbor

Aspo

Library code

☐ Overarm spacers ☐ Separator disks

??? 3 3 3
N° pezzi kg. tot N° tipi mm tot

Loading a new equipment into a warehouse:

- 1) Select the warehouse
- 2) Select the kind of equipment (Spacer, blade, Start spacer etc)
- 3) Click on "add" button: a new row is added to the table
- 4) Enter equipment specifics

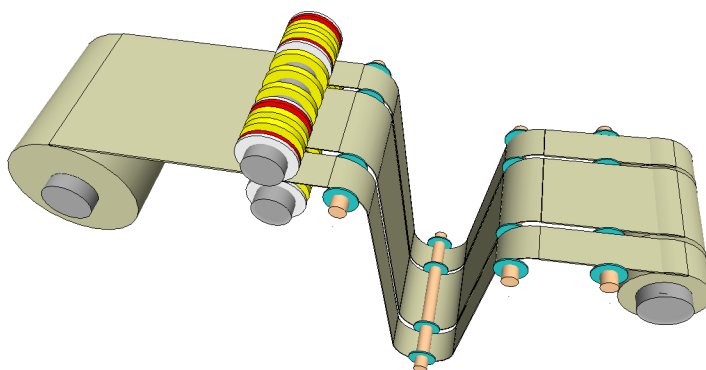
It collects all the elements (and relative quantities) necessary to perform cut. It also contains the table concerning calculus parameter in reference to thickness and width. Many warehouses can be defined and matched to main warehouse

Inserimento di una attrezzatura a magazzino:

- 1) Scegliere il magazzino
- 2) Scegliere il tipo di attrezzatura da inserire (distanziatore, lama, distanziatore di battuta, etc)
- 3) Cliccare sul pulsante aggiungi, alla tabella viene aggiunta una riga vuota
- 4) Inserire i dati relativi al pezzo

Contiene l'elenco e le quantità delle attrezzature occorrenti al taglio. Inoltre è presente la tabella contenente i parametri di calcolo riferiti a spessore e larghezza.

Vi possono essere più magazzini e possono essere associati al magazzino generale.

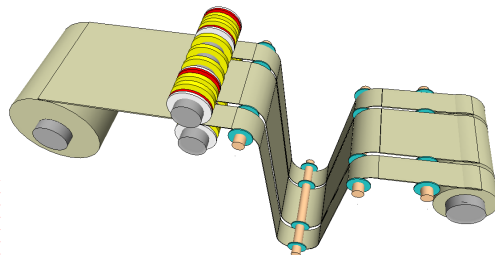




BSR with various diameters

Gomme con diversi diametri

Codice	Spessore	Qta Tot	Qta Disp	De	Di
D5F	8,000	60	60	359,6	240
D10F	20,000	40	40	359,6	240
D15F	30,000	40	40	359,6	240



Inserimento di una gomma a magazzino:

- 1) Dopo aver scelto il magazzino, scegliere se gomma maschio o femmina
- 2) Scegliere il diametro esterno tra quelli indicati
- 3) Se il diametro esterno voluto non è già presente scegliere add e quindi inserire il valore del diametro
- 4) Cliccare sul pulsante aggiungi, alla tabella viene aggiunta una riga vuota, quindi inserire i dati relativi alla gomma

Scegliere il colore da assegnare alle gomme:

- 1) doppio clic sul colore della gomma
- 2) compare la tabella dei colori, scegliere quello desiderato

Inserire un distanziatore di Nylon o un disco separatore per l'albero separatore:

- 1) Scegliere il magazzino
- 2) Scegliere il tipo di attrezzatura da inserire
- 3) Cliccare sul pulsante aggiungi, alla tabella viene aggiunta una riga vuota
- 4) Inserire i dati relativi al pezzo

Entering a new BSR:

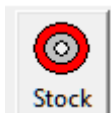
- 1) Select warehouse and the BSR (male or female)
- 2) Select external diameter among available
- 3) If required external diameter is not available, Click on "add" button" and insert it
- 4) Click on "add" button. new row is added to the table where to enter specific BSR information

Select BSR color:

- 1) double click on color field
- 2) a color table is shown, select one

Add a new Nylon Spacer or a simple spacer for Overarm separator arbor:

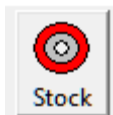
- 1) Select the warehouse
- 2) Select the right kind of new equipment
- 3) Click on "add" button
- 4) Enter equipment specifics



Codice	Spessore	Qta Tot	Qta
d1	1,000	40	
d1.2	2,050	40	
d1.2	2,100	40	

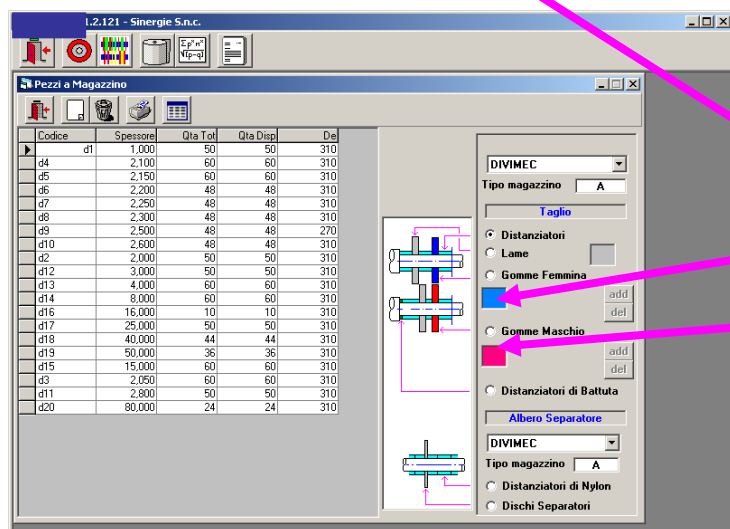
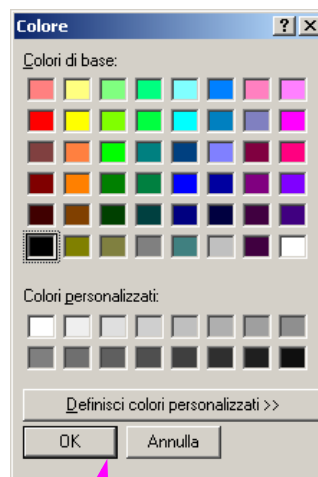
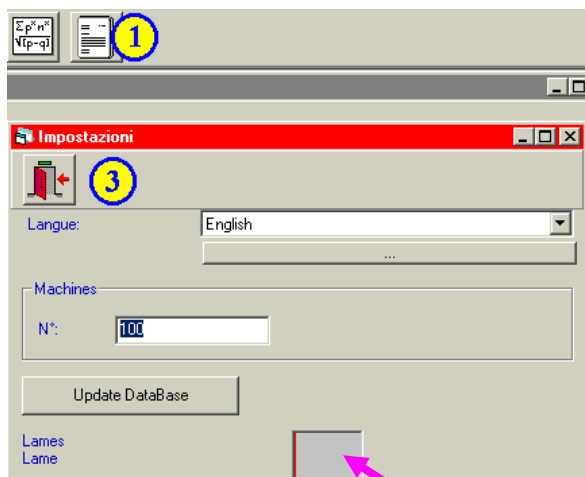
Stampa elenco pezzi dettagliato a magazzino

Print parts list detailed in stock

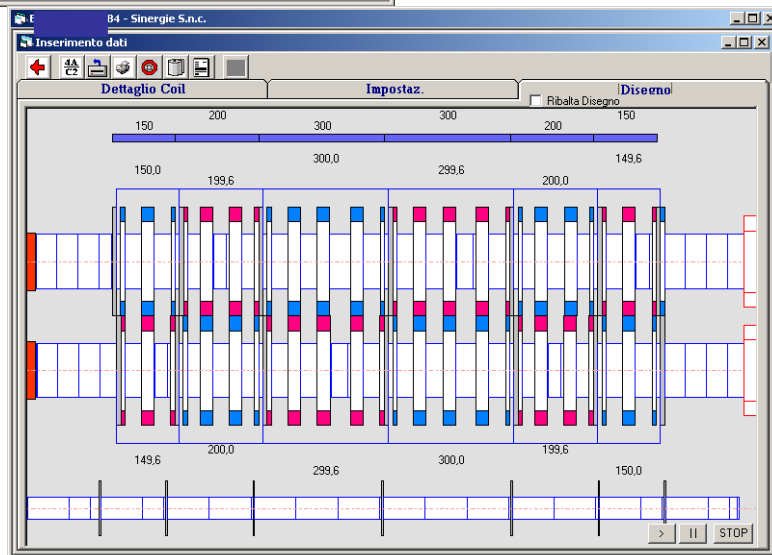


Color components

Colore dei componenti



- clic per cambiare il colore
- click to change the color



Calculation

Metodo di calcolo

Input data

Slitting Details

Machine: L1 (1)

Arbor length mm: 1250,00

Library code: A

☐ Total availability (2)

☐ Infinite availability

Blades type: Knife Thickness mm

L10: 009,00

L12: 012,00 (3)

D (mm) = 400

Minimum gap from knife to first rubber ring - Male side [% - mm]: 5 %

Configuration

Coil width mm: 4 (4)

Thickness mm

Knife clearance %: 10

Drawing

5 Cuts

Tot [mm]: 1280,00

Add: 122 (5)

Remove

Remove all

N° pezzi calcolati

Spacers	0
Male BSR	0
Female BSR	0
Knives	0
TOT.	0

0123,00

0234,00

0345,00

0456,00

0122,00

SINERGIE

software & engineering

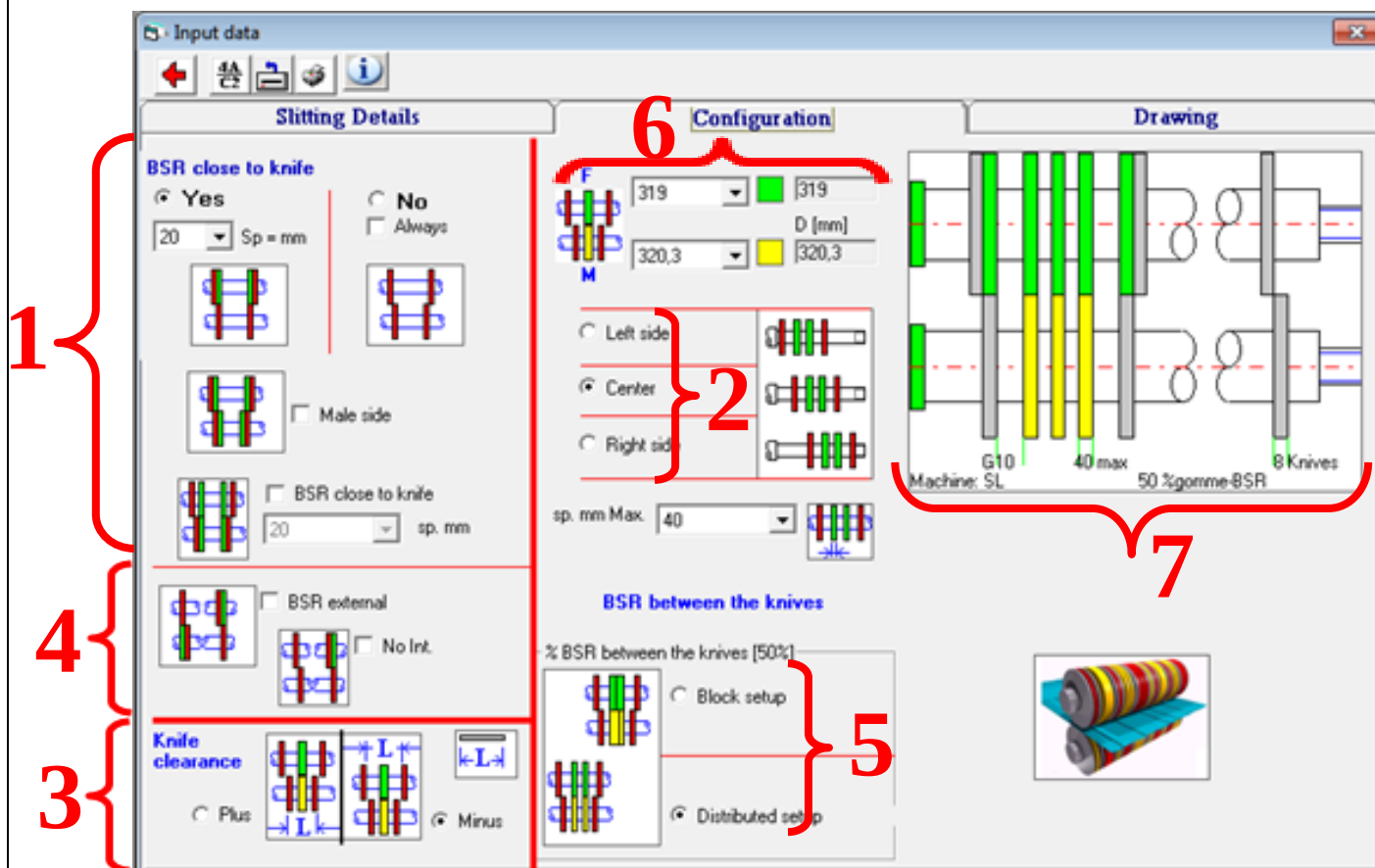
www.sinergies.it

sinergie@sinergies.it

- 1) scegliere la linea dal menu a tendina. E' possibile premendo il tasto vedere le caratteristiche tecniche della linea
- 2) Disponibilità infinita: considera per il calcolo i pezzi a magazzino in quantità illimitata
 - Disponibilità totale: considera per il calcolo tutti i pezzi inseriti a magazzino compresi quelli già impegnati in altri tagli
- 3) scegliere la lama da impiegare per il taglio
- 4) Inserire le caratteristiche del coil da tagliare:
 - materiale (facoltativo)
 - larghezza e spessore (obbligatorio)
 - traferro (in valore o in percentuale sullo spessore)
- 5) Caricare o inserire le larghezze da tagliare. L' elenco delle larghezze da tagliare può essere ordinato tenendo i pezzi più larghi al centro e quelli più piccoli lateralmente, oppure spostare in alto o scambiare di posizione due larghezze vicine.
 - Per inserire una misura: digitare valore del taglio e premere aggiungi (5)
 - Per posizionare le larghezze dei tagli sul coil (largo all'interno o all'esterno) (a) o per scambiare di posizione il taglio (b)

- 1) Select machine from dropdown menu. pressing "... " button technical characteristics of the line are shown
- 2) Infinite availability: uses an unlimited amount of equipment in procedure
 - Total availability: uses all the equipment in warehouse regardless they are used in other cutting plan
- 3) Select blade to be used
- 4) insert specifics of coil in process:
 - material,
 - width and thickness,
 - Knife Clearance mm (absolute value or percentage on thickness)
- 5) Load or enter desired resulting widths. List of cutting widths can be sorted keeping larger widths in the middle and smaller of side, or swapping near elements.
 - To add a new dimension, enter the value and press "add" button. (5)
 - To move cutting width on coil (width cut in the middle or of side) (a) or to swap near Cut positions (b)

SETTING Settaggi



Per l'utente esperto è possibile impostare i parametri voluti del taglio
Premendo prima di svolgere il calcolo la scheda Impostaz. è possibile:

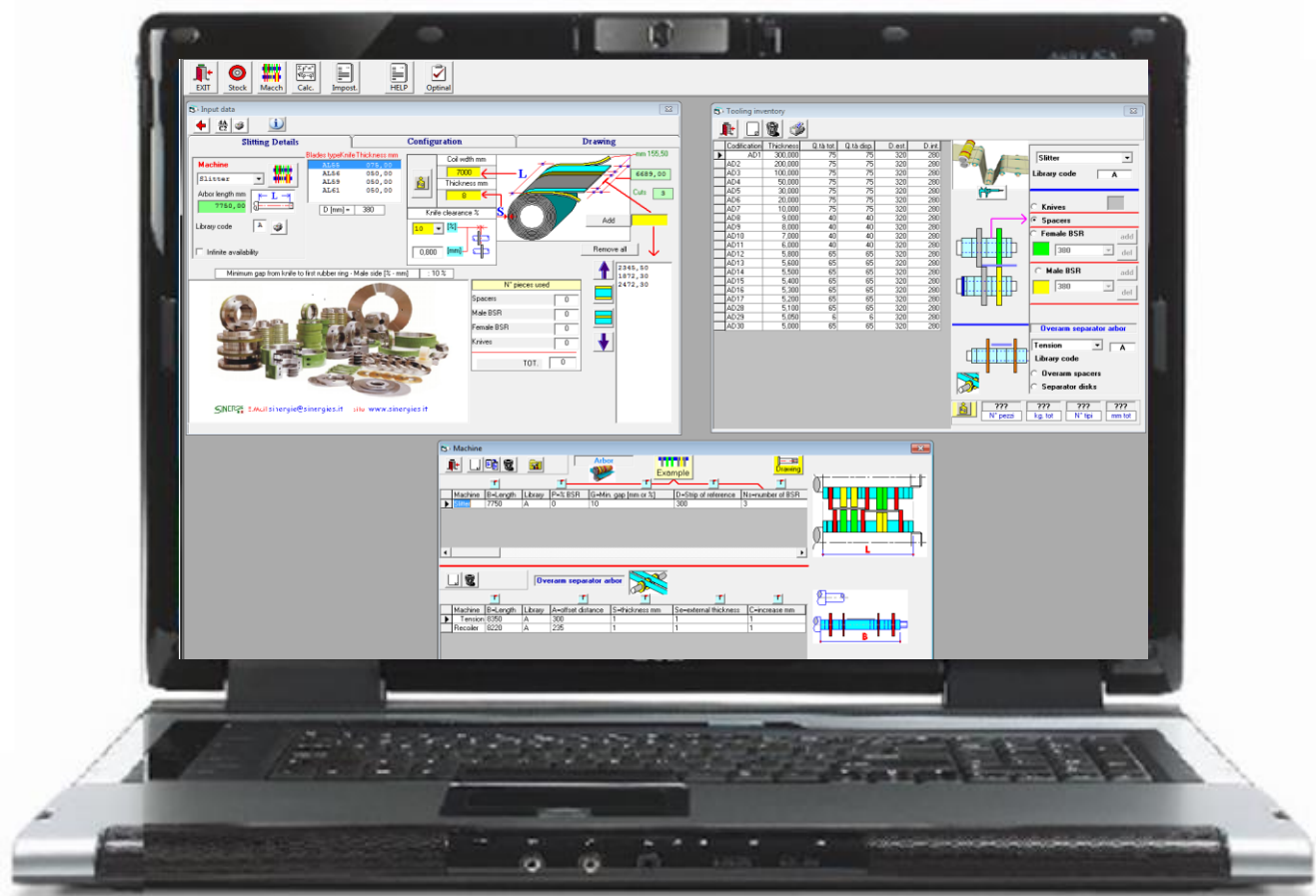
- 1) selezionare se la gomma deve essere contrapposta alla lama, se è possibile anche affiancarla mettendo una gomma contrapposta alla stessa (Impostazioni a destra dello schermo)
- 2) selezionare se le lame devono essere distribuite sulla macchina a sinistra, al centro o a destra.
- 3) scegliere se il maschio deve avere la misura nominale (+) o se la femmina deve avere la misura nominale (-)
- 4) impostare i parametri relativi alla gomma esterna
- 5) selezionare il tipo di distribuzione della gomma tra le lame fra le opzioni disponibili (è consigliata la gomma distribuita)
- 6) selezionare le gomme
- 7) Visualizza i settaggi impostati

Come si può osservare accanto ad ogni opzione è presente un'immagine esplicativa della stessa

Expert users can define more sophisticated cutting parameters. This can be done accessing to "Configuration" folder before starting calculation and setting:

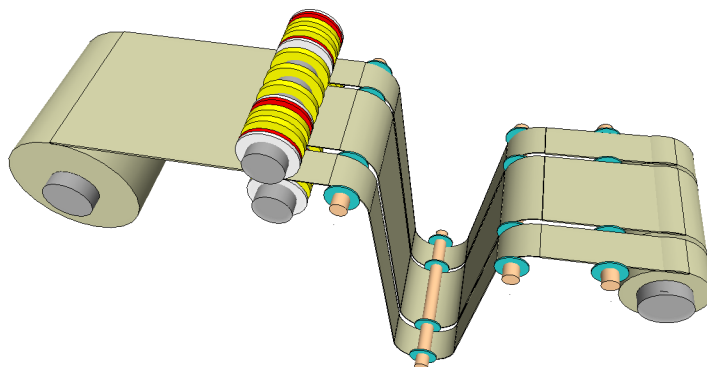
- 1) BSR.is to be to blade ? (yes/NO) ,Male side? Closed to knife? Every option is well explained with a picture
- 2) choose if blades have to be distributed on left, in the middle or on the right of the machine
- 3) to choose if the male must have nominal measure (+) or if the female must have the nominal measure (-)
- 4) set up parameters about external BSR
- 5) select BSR distribution type among blades in a large set of possibilities (distributed BSR is the suggested one)
- 6) select the BSR
- 7) View The settings

Every option is well explained with a picture



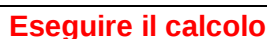
Con il software a tutto schermo è possibile visualizzare le *form* per poter controllare o variare i settaggi senza doverle chiudere ed aprire. Questo facilita l'operatore nel calcolo dell'attrezzatura.

With the full screen software it is possible to view the forms in order to check or change the settings without having to close and open them. This facilitates the operator in calculating the equipment.



$$\frac{\sum p^* n^*}{\sqrt{[p-q]}}$$

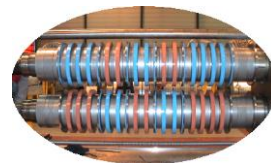
Calc.



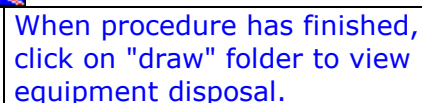
premere il tasto **"CALCOLO"**

Calculus execution

- Press **"Calculation"** button



Draw



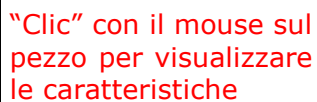
Using appropriate buttons (**Play, pause, stop**) the temporal sequence of machine equipment setup is displayed

When procedure has been confirmed:

- 1) get reports
- 2) selected parameter (the base for current procedure) can be saved to be used in further use

Terminato il calcolo cliccare sulla cartella "DISEGNO" per visualizzare la disposizione delle attrezzature.

E' possibile con il tasto **play > Pause || e STOP** avere l'animazione della predisposizione del pacco lame.



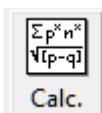
“Clic” with the mouse
on the piece for to
visualize the
characteristics

A calcolo confermato:

- 1) eseguire le stampe
- 2) E' possibile salvare la configurazione calcolata (i parametri selezionati) e poterla richiamare per successivi utilizzi.

Prima del calcolo è possibile verificare la disposizione dei nastri sul coil e calcolare il peso.

Before the calculation it is possible to check the arrangement of the strips on the coil and calculate the weight.



4

Input data

Machine: SL

Arbor length mm: 2145,00

Blades type: Knife

Thickness mm: 015,00 (sin5), 020,00 (sup5)

D [mm]: 450

Configuration

Coil width mm: 1222

Thickness mm: 1,5

Knife clearance %

specific gravity [kg/dm³]: 7.85 Fe

Calculation

Exit

Weight [kg]: 15007

Coil width mm: 1222

Thickness mm: 1,50

External diameter: 1500 [mm]

Internal diameter: 508 [mm]

Surface [m²]: 274,5

Development [m]: 1043,0

Variables

123 (kg1510)

87 (kg1068)

92 (kg1129)

234 (kg2873)

121 (kg1486)

121 (kg1486)

123

87

92

234

121

121

1222

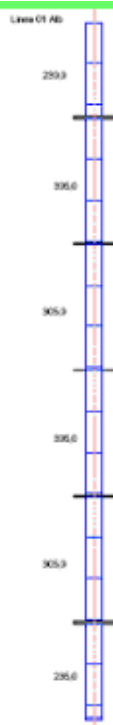
premere il tasto indicato

Press the key indicated

inserire i dati per il calcolo del peso e premere [Calcola]

Insert the data for the calculation of the weight and press [Calculation]

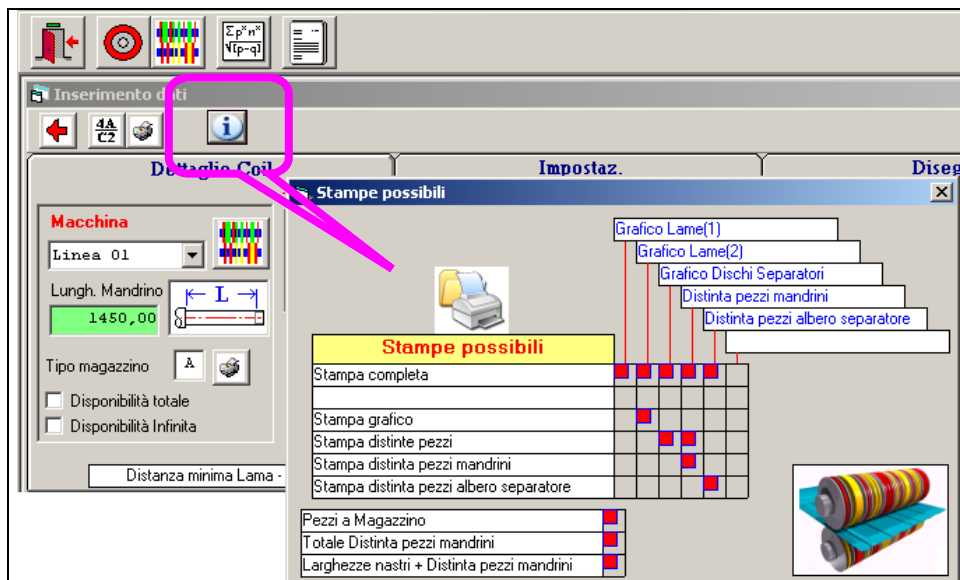
Press



Albero
separatore
Separatory
shaft

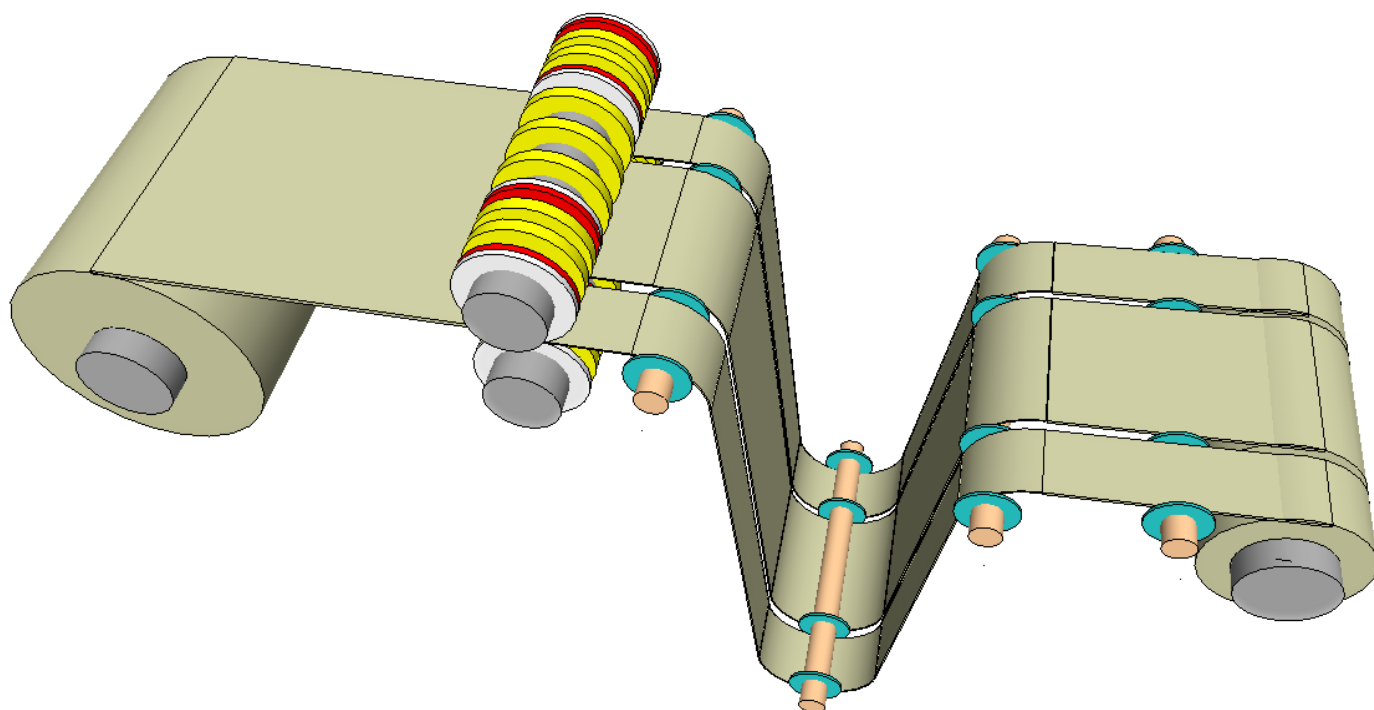
Elenco pezzi





Stampe possibili

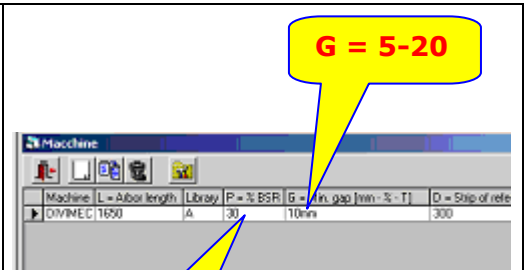
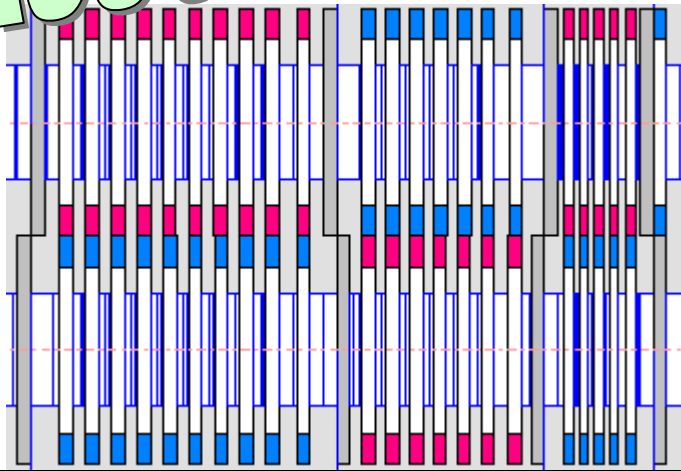
Prints possible



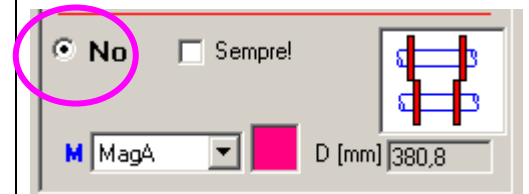
ESEMPI DI ASSEMBLAGGIO

ASSEMBLY EXAMPLES

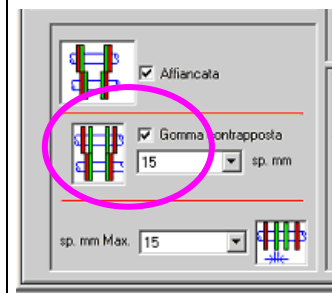
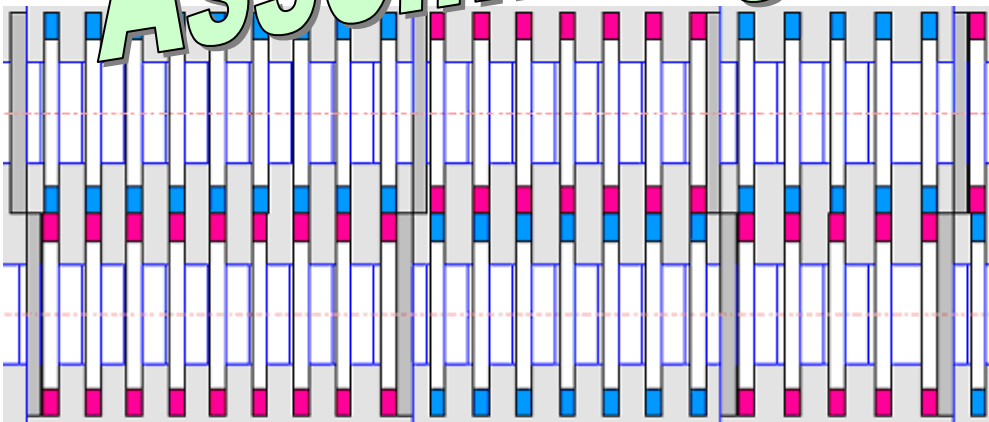
Assembling 1



P = 30-80



Assembling 2



Assembling 3

Machine: L = Arbor length Library P = % BSR G = Min. gap [mm - % - T] D = Strip of refe
 DIVINEC 1650 A 30 10mm 300

**G = 5-20%
= 5-30mm**

Dettaglio Coil

Gomma contrapposta
☒ Si
☐ No
 F MagA Sp = mm
 15 377,8 D [mm] =

Assembling 4

Machine: L = Arbor length Library P = % BSR G = Min. gap [mm - % - T] D = Strip of refe
 DIVINEC 1650 A 30 10mm 300

P = 100

G = 0

Dettaglio Coil

Gomma contrapposta
☒ Si
☐ No
 F MagA Sp = mm
 15 377,8 D [mm] =

Assembling 5

Machine: L = Arbor length Library P = % BSR G = Min. gap [mm - % - T] D = Strip of refe
 DIVINEC 1650 A 30 10mm 300

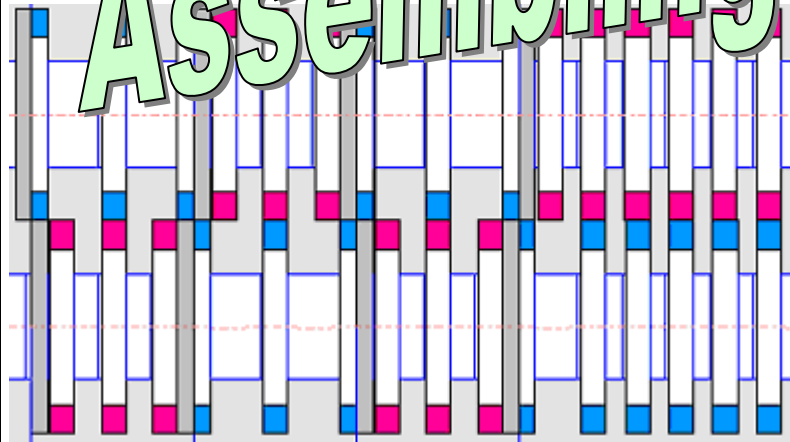
P = 0

G = 0

Dettaglio Coil

Gomma contrapposta
☐ No ☒ Semprel
 M MagA D [mm] 380,8

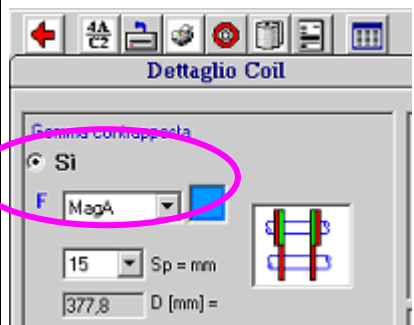
Assembling 6



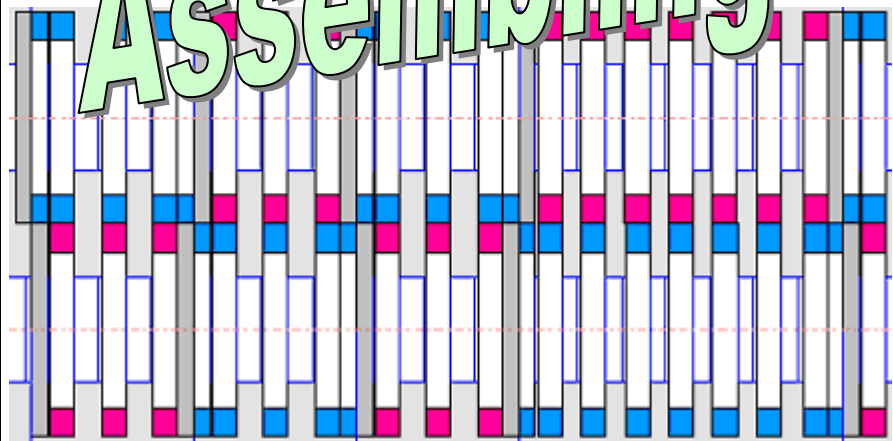
Machine	L = Arbor length	Library	P = % BSR	G = Min. gap [mm - % T]	D = Strip of ref.
DIVINEC 1650	A	30	10mm	300	

P = 30-80

G = 0



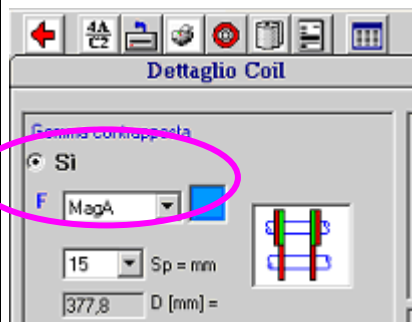
Assembling 7



Machine	L = Arbor length	Library	P = % BSR	G = Min. gap [mm - % T]	D = Strip of ref.
DIVINEC 1650	A	30	10mm	300	

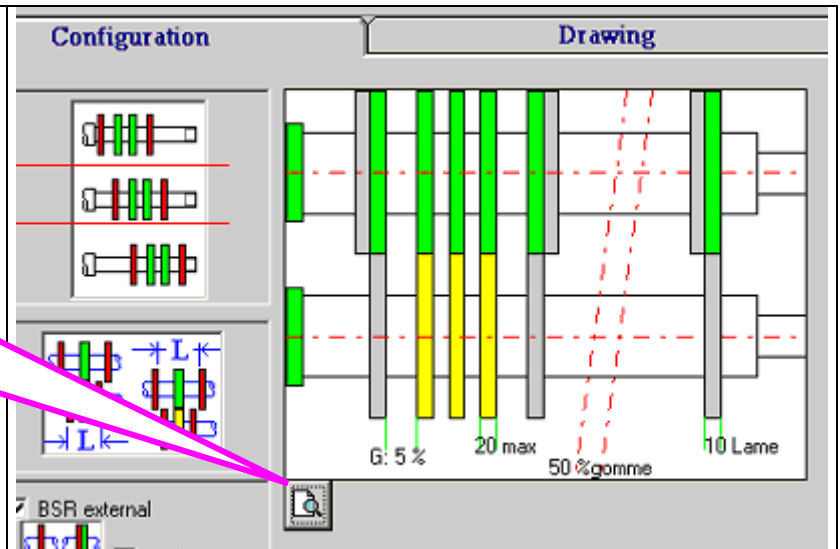
P = 30-80%

G = 0



Control of the method of assembly

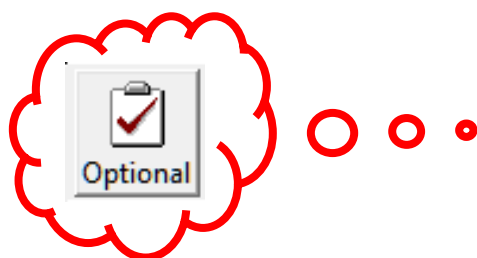
Controllo del metodo di assemblaggio



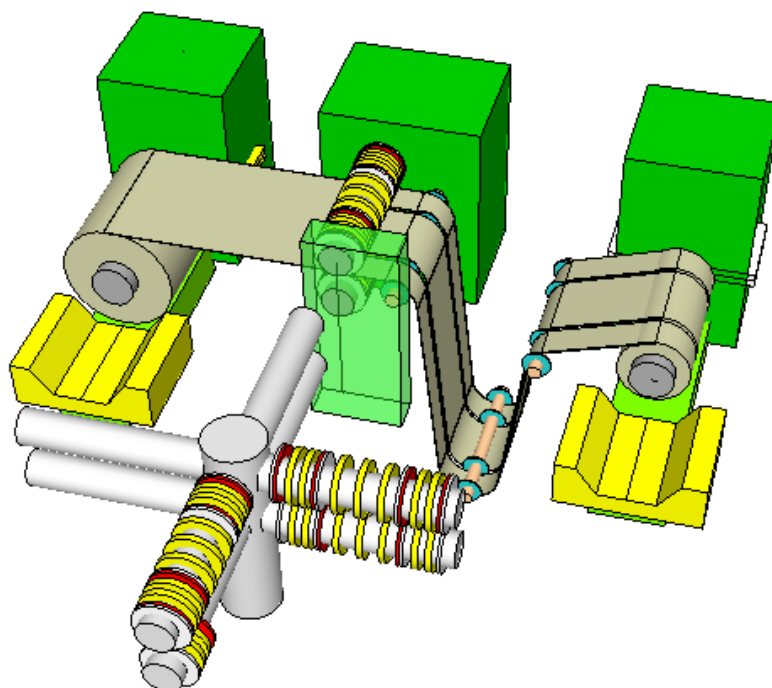
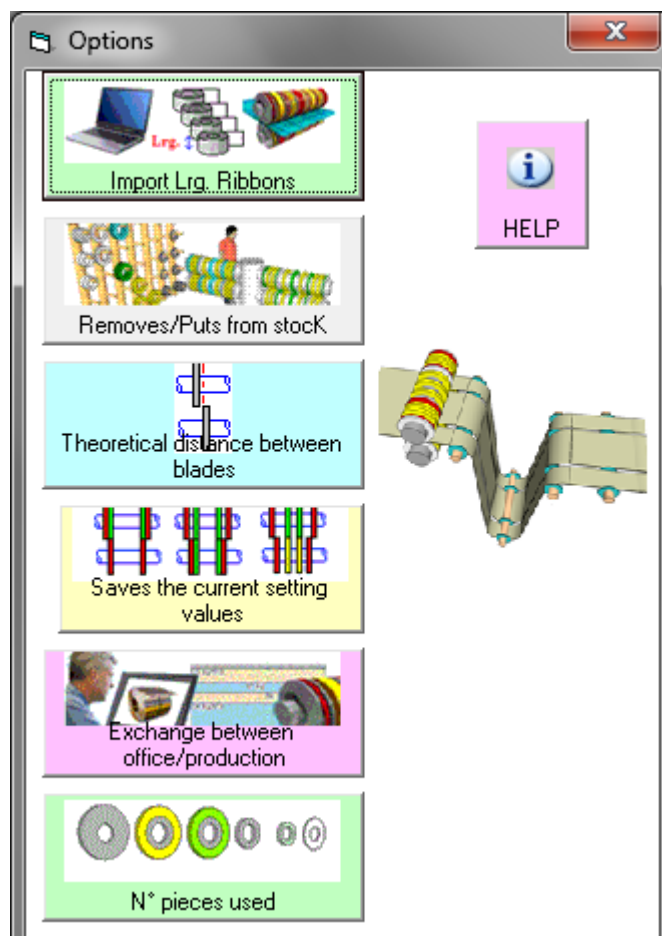
ACCESSORIES ON REQUEST

ACCESSORI a RICHIESTA

Per maggiori informazioni
clic su questa icona.



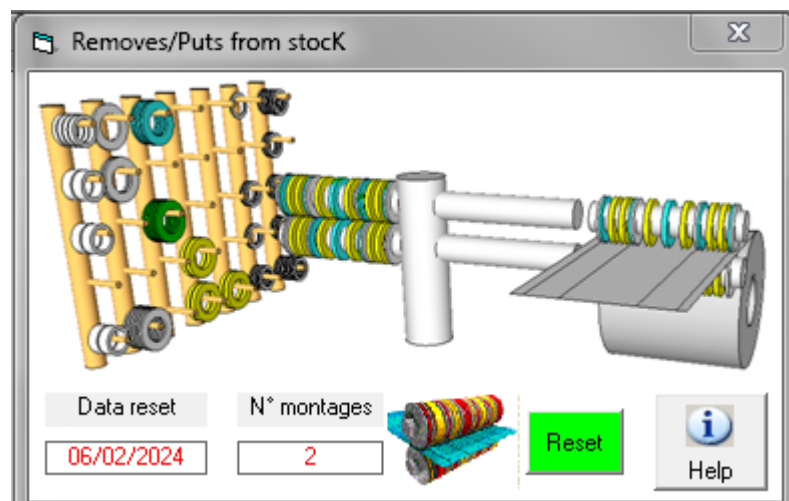
*For more information click
on this icon.*



TOGLI / METTI



REMOVE/PUT



Funzione per calcolare un nuovo montaggio (lame, gomme, distanziatori, dischi separatori) un pacco attrezzatura è montato sullo slitter.

Function to calculate a new assembly (blades, tires, spacers, separating discs) an equipment package is mounted on the slitter.

Quando si utilizza questa funzione la **prima operazione** è fare il **[Reset]**.

Questo allinea le quantità dei componenti e memorizza la data di questa esecuzione.

Dopo aver fatto il calcolo del pacco lame si fa la stampa a conferma di accettazione del piano di taglio. Il sistema in automatico toglie i pezzi calcolati e rimette a stock i pezzi tolti dallo slitter.

Inoltre segnala il numero dei montaggi dalla data di **[Reset]**.

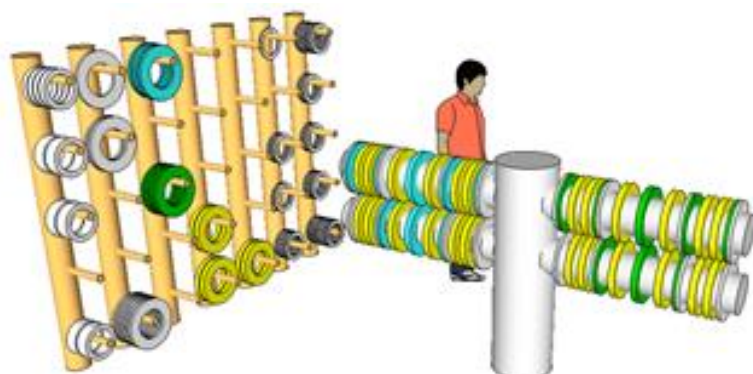
Codice	Spessore	Qta Tot	Qta Disp	De	Di
D09	0,900	30	30	265	225
D094	0,940	30	30	265	225
D096	0,960	30	30	265	225
D098	0,980	30	30	265	225
D1	1,000	30	30	265	225
D1-5	1,500	30	30	265	225

*When using this function the **first operation** is to do the **[Reset]**.*

This aligns the component quantities and stores the date of this run.

After having calculated the blade pack, a printout is made to confirm acceptance of the cutting plan. The system automatically removes the calculated pieces and puts the pieces removed from the slitter back into stock.

*It also reports the number of edits since the **[Reset]** date.*



Clic su questa icona per il filmato



Click this icon for the movie

LOAD Lrg. TAPES CARICA Lrg. NASTRI



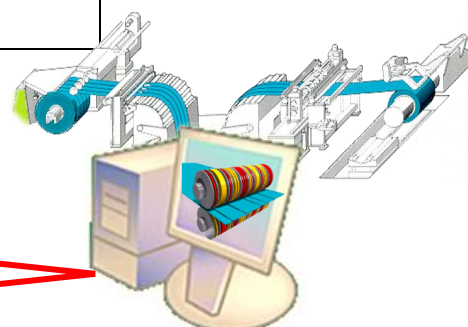
Le larghezze dei nastri da ricavare da un coil possono essere preparati da altri e inviati al PC di calcolo in altra postazione con il metodo indicato. Dal vostro sistema informatico si dovrà:	The widths of the strips to be obtained from a coil can be prepared by others and sent to the PC for calculation in another location with the indicated method. From your computer system you will have to:
---	--

Dal vostro computer si crea un file in **formato testo** (.TXT **figura A**) e lo salva nella directory "**C:\CUTcoil\order**" del **PC** dove è installato il software **CUTcoil**®

From your computer, create a file in text format (.TXT **figure A**) and save it in the "C:\CUTcoil\jobs" directory of the PC where the **CUTcoil**® software is installed



File **xxxx.txt**

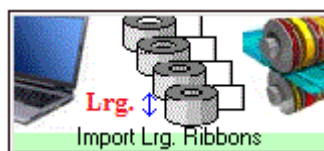


From the computer with CUTcoil ®, the order of the coil to be cut is chosen among the various orders present and, once the job has been completed, the file is moved among the orders. " C:\CUTcoil\order\done " It will then take care from your computer to check the orders executed in the directory " C:\CUTcoil\order\done ".	Dal computer con CUTcoil ® si sceglie, tra i diversi ordini presenti, l'ordine del coil da tagliare e una volta eseguito il lavoro si sposta il file tra gli evasi. " C:\CUTcoil\order\done " Sarà cura poi dal vostro computer controllare gli ordini eseguiti nella directory " C:\CUTcoil\order\done ".
--	---

Esempio del file di scambio da UFFICIO a OFFICINA (da eseguire a cura del cliente)
Example of the OFFICE to WORKSHOP exchange file (to be performed by the customer)

xxxx.txt 10/09/2022 23X45B52 1,5 1450 522 302 508 400 ... ecc. *Nota: ... End	Numero dell'ordine di lavoro Data di consegna Codice coil da tagliare Spessore coil Larghezza coil Larghezza nastro >>> >>> >>> >>> >>> *Nota: penultima Ultima voce a fine file	Work order number delivery date coil code to be cut Coil thickness Coil width Tape width >>> >>> >>> >>> >>> *Note: penultimate entry Last item a end of file	1234.txt - Blocco note File Modifica Formato Visualizza ? 12/06/2023 M52745xxx 1,5 1222 123 234 87 92 186 234 121 121 *NOTA: verifica di end
--	---	--	--

L'asterisco ***** deve essere il primo carattere della nota scritta su una unica riga.
The asterisk ***** must be the first character of the note written on a single line.



Con il tasto **[Importa Lrg. nastri]** si apre la *form* per visualizzare il contenuto dei file contenenti le larghezze dei nastri da importare nella form per il calcolo della combinazione del pacco lame.

With the **[Import Lgr. metal strips]** key the form opens to display the contents of the files containing the widths of the belts to be imported into the form for calculating the combination of the blade pack.

Click sul n° Ordine o Terminati **[xxxx.TXT]** per visualizzare i dati contenuti nel file.

Click on the Order o Finished No. **[xxxx.TXT]** to view the data contained in the file.

Premere il tasto **[Assegna]** per inviare le larghezze e lo spessore al calcolo.

Press the **[Assign]** key to send the widths to the calculation.

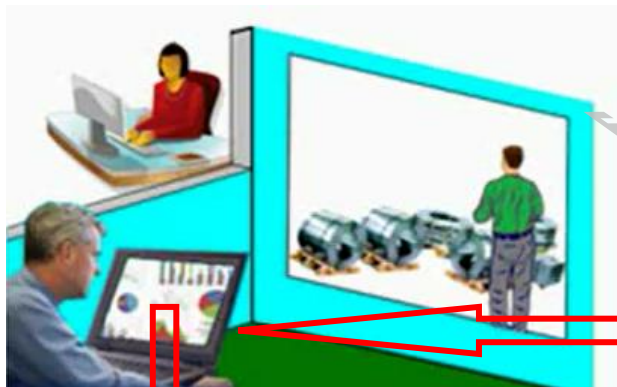
Al termine del lavoro di taglio premere il tasto **[Evadi]** per assegnarlo ai lavori finiti (*sposta il file nei lavori finiti*)

After the cutting job is finished, press the **[Finished]** key to assign it to the finished jobs (*moves the file to the*



Scambio con PC gestionale

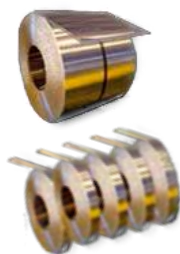
Exchange with management PC



Lista degli ordini di nastri e coil da vostro PC a software

OTTcoilSystem

Coil and strip order list from your PC to **OTTcoilSystem** software

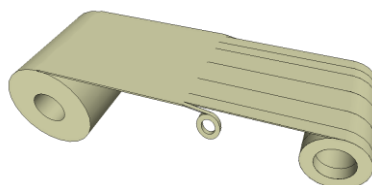


Il software **CUTcoil** segnala a lavoro eseguito

The **CUTcoil** software signals when the job is done

Con **OTTcoilSystem** seleziona il miglior coil e calcola la miglior disposizione per ottenere il minimo scarto

With **OTTcoilSystems** select the best coil and calculate the best arrangement to obtain the minimum waste



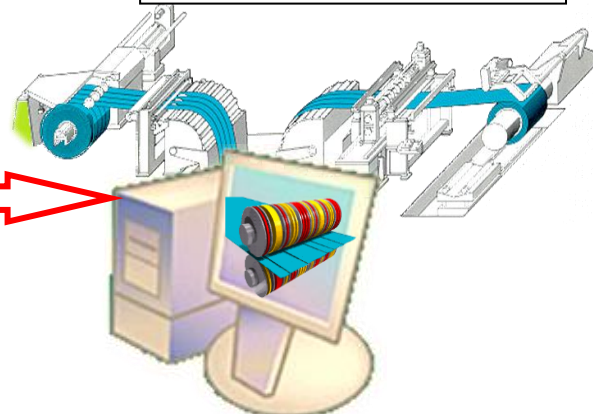
Il software **CUTcoil** calcola il pacco lame da montare sullo slitter

The **CUTcoil** software calculates the blade pack to be mounted on the slitter

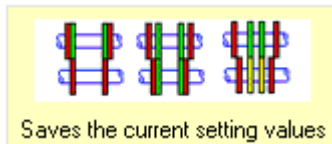
Crea il file per comporre il pacco lame e lo invia al PC sullo slitter

Creates the file to compose the blade pack and sends it to the PC on the slitter

123 (kg1510)	
87 (kg1068)	
	92 (kg1129)
234 (kg2873)	
	121 (kg1486)
	121 (kg1486)



Salva settaggi



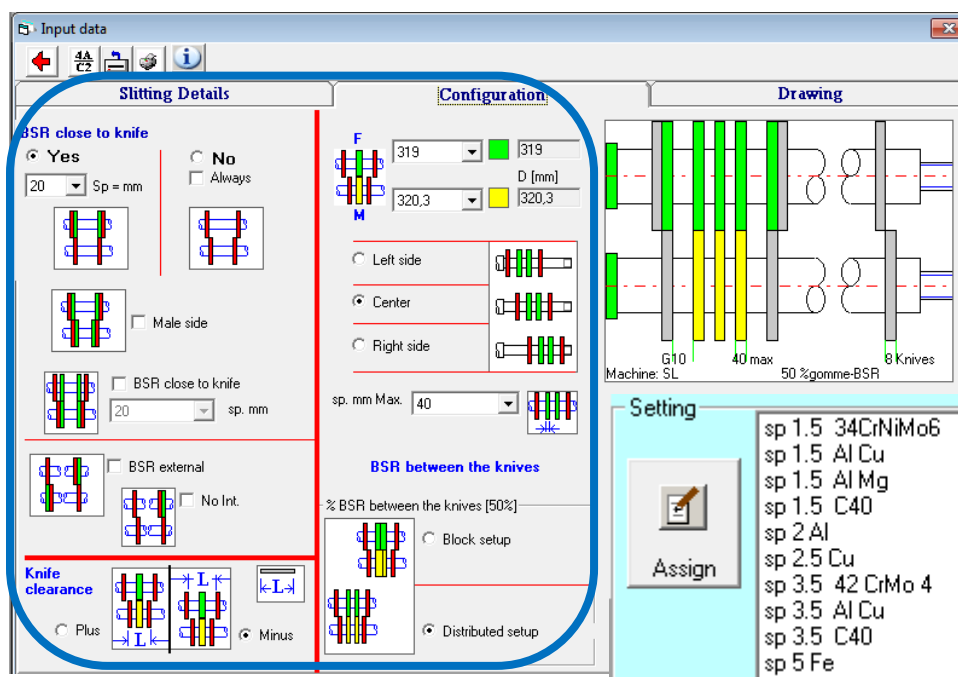
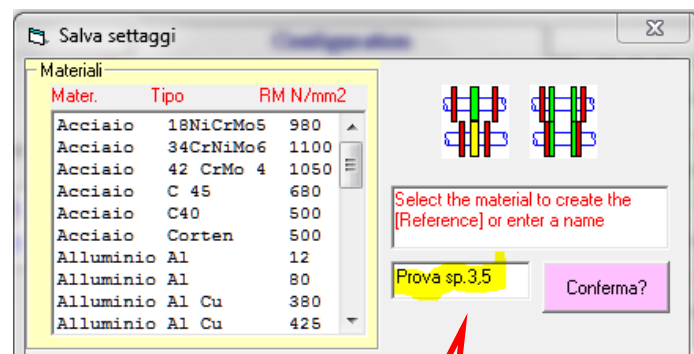
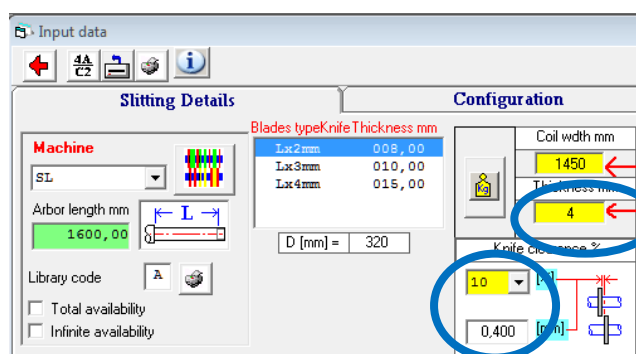
Save setting

Per **uniformare i settaggi** vi è la possibilità di salvarli in un database e sono una conseguenza del tipo lamiera e spessore ma anche nominarli secondo le proprie necessità. Per futuri utilizzi, cliccando su una voce dell'elenco, il sistema imposta la tabella **[Configurazione]** con i relativi settaggi. I settaggi salvati sono quelli cerchiati con la linea blu.

To uniform settings there is the possibility of saving them in a database and they are a consequence of the sheet metal type and thickness but also naming them according to your needs.

For future uses, by clicking on an item in the list, the system sets the [Configuration] table with the related settings.

The saved settings are those circled with the blue line.



Salva/cancella i settaggi nel database

Save/delete settings in database

Selezionare nella lista e clic su [Assegna] per configurare i dati di calcolo.

Select in the list and click [Assign] to configure the calculation data.



CALCOLO GIOCO TRA LAME

Calculate distance between blades

(Metodi teorici Theoretical methods)

Theoretical distance between blades

Cut width calculation with tolerances

Enter the values in the green fields and click [Calculation]

Theoretical distance between blades

Mater.	Tipo	RM N/mm2
Ferro	Fe P03	270
Ferro	Fe P04	270
Ferro	Fe P11	440
Ferro	Fe P12	420
Ferro	Fe P13	400
INOX	AISI 304	515
INOX	AISI 316	515
INOX	AISI 410	730
INOX	AISI 420	800
INOX	AISI 430	500
INOX	AISI 630	1200
INOX	AISI 904	540
Ottone	Laminato	210
Rame	Laminato	200

MR breaking strength

Enter Thickness and click on the material

-- Inserirei valori e salva un nuovo materiale

Quando è prevista una tolleranza sulla larghezza del nastro viene calcolata la nuova larghezza e la distanza **G** tra le lame

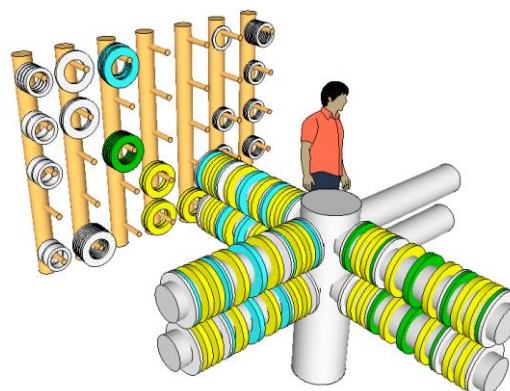
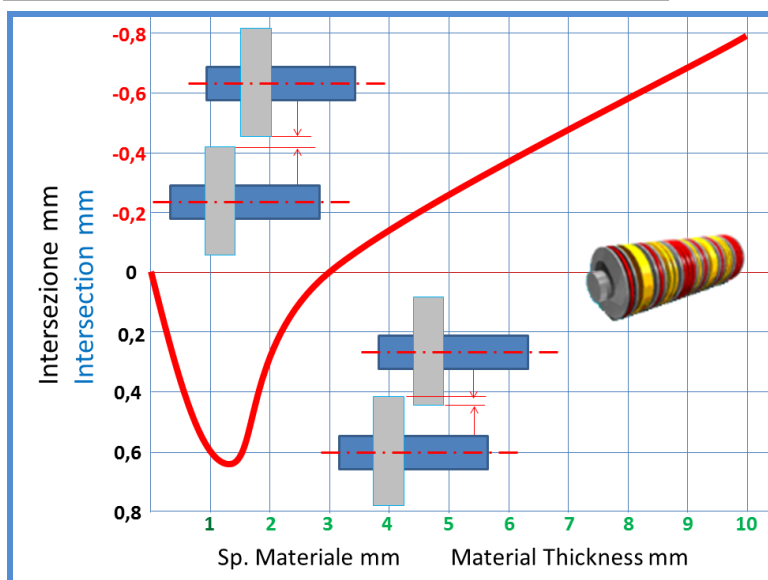
*When a tolerance on the width of the belt is foreseen, the new width and the distance **G** between the blades are calculated*

Calcola la distanza **G** tra le lame in base al tipo di materiale e alla sua resistenza

Calculate the distance between the blades based on the type of material and its strength

Si possono aggiungere nuovi materiali in base al "know how" aziendale

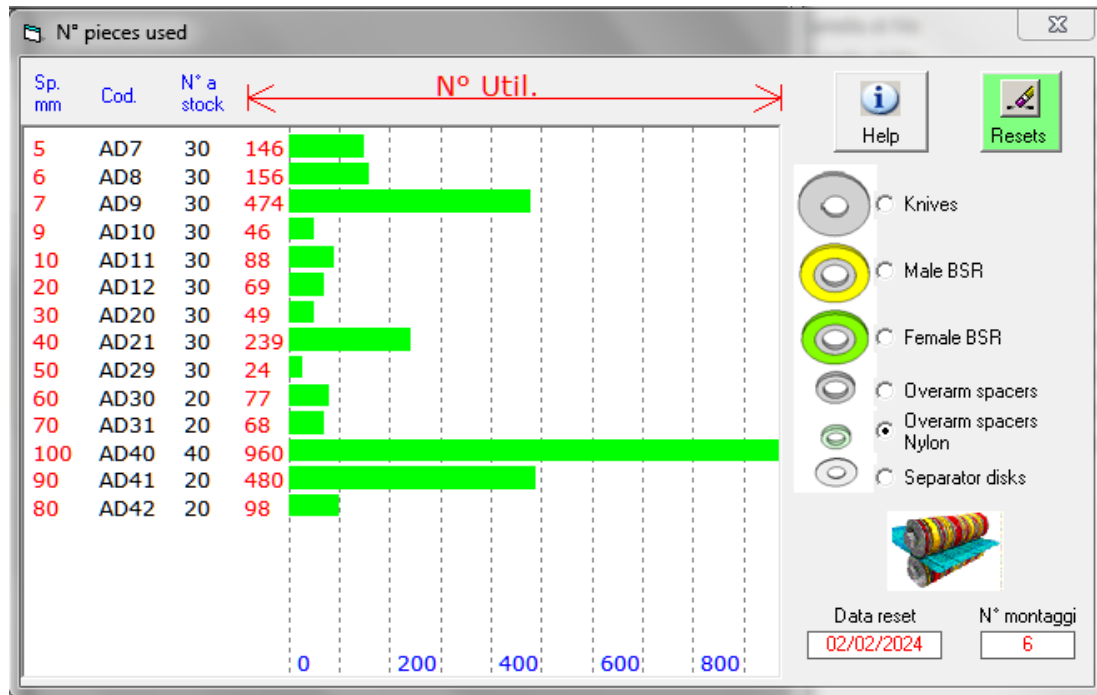
New materials can be added based on company "know how".



Calculation of nr. of uses



Calcolo n° utilizzi



Funzione per calcolare il n° di volte che vengono utilizzati i componenti (lame, gomme, distanziatori, dischi separatori) montati sullo slitter.

Function to calculate the number of times that the components (blades, rubbers, spacers, separating discs) and mounted on the slitter.

Quando si utilizza questa funzione la **prima operazione** è fare il **[Reset]**.

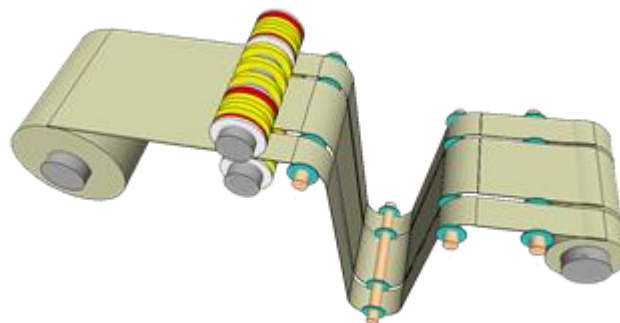
Questo memorizza la data di attivazione.

Dopo aver fatto il calcolo del pacco lame si fa la stampa a conferma di accettazione del piano di taglio. Il sistema calcola il n° di utilizzi dei pezzi di pari spessore e tipo e il numero dei montaggi dalla data di **[Reset]**.

*When using this function the **first operation** is to do the **[Reset]**.*

This stores the activation date.

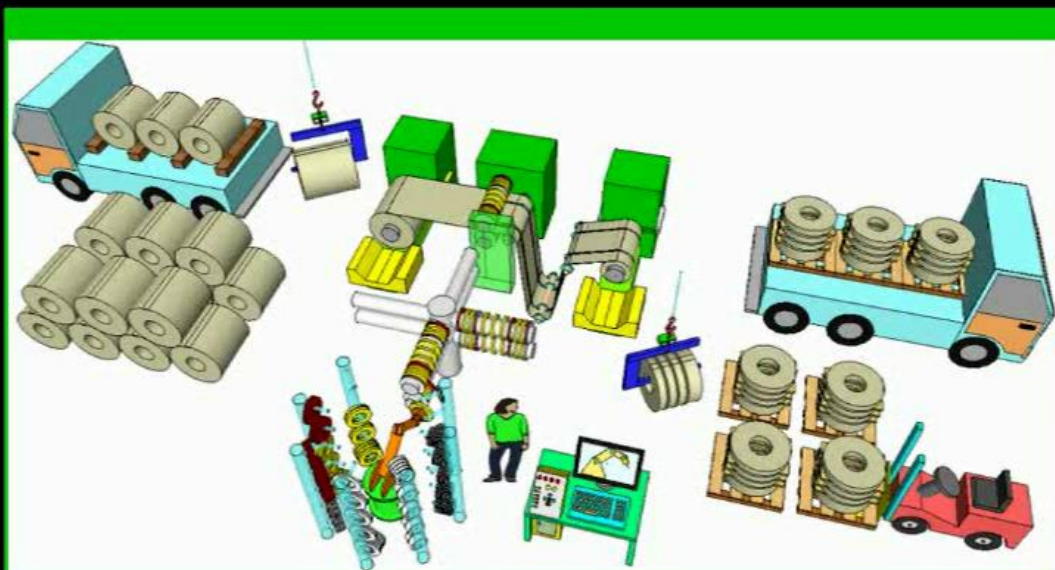
*After having calculated the blade pack, a printout is made to confirm acceptance of the cutting plan. The system calculates the number of uses of pieces of the same thickness and type and the number of assemblies from the **[Reset]** date.*



OTTcoilSystem



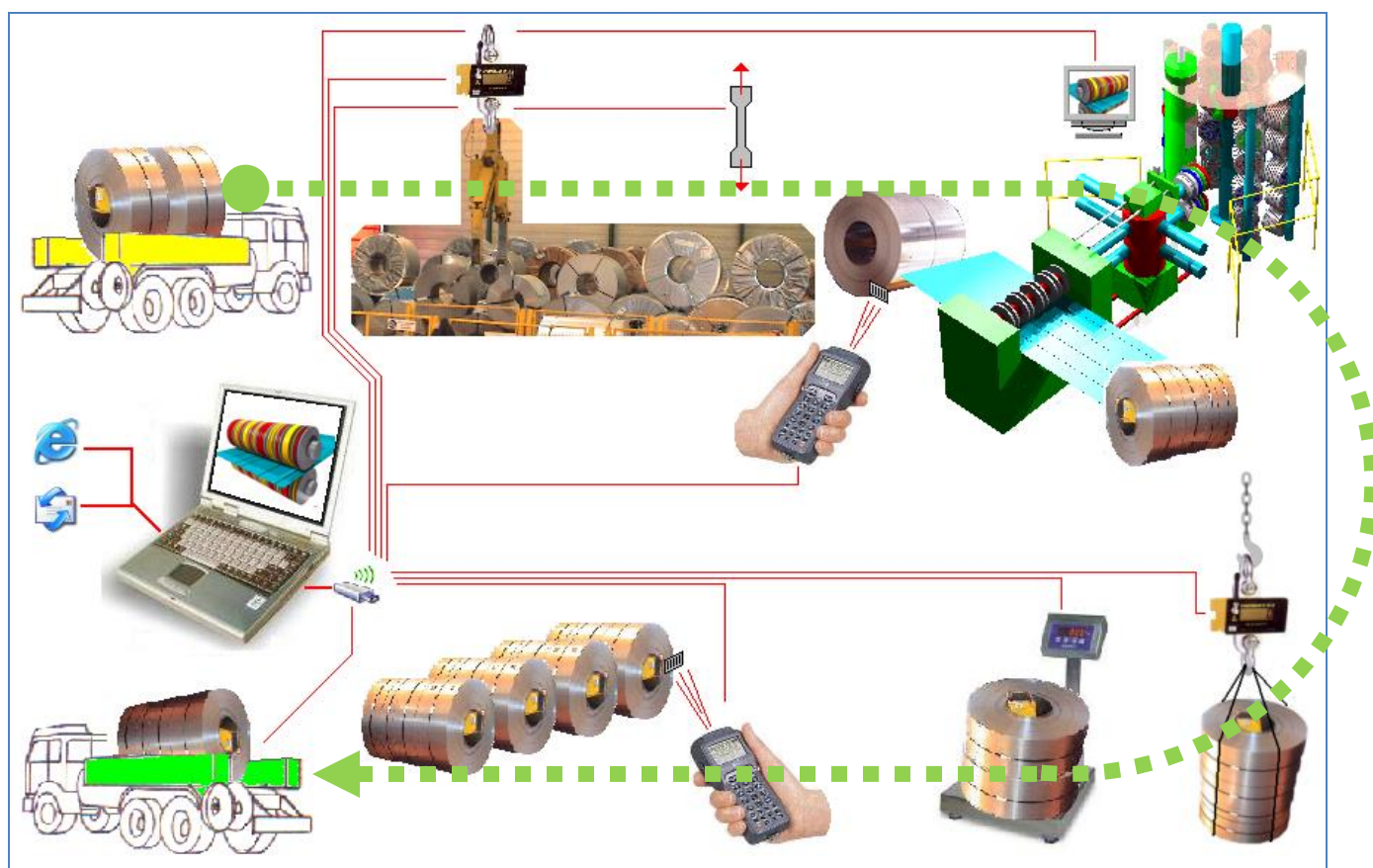
Exchange between
office/production



*Per fare
INDUSTRIA 4.0
nel taglio
dei coil*

*To do
INDUSTRY 4.0
in coil cutting.*

Dall'**arrivo dei coils**, con un unico sistema integrato,
sino alla **spedizione dei nastri**
Since the arrival of coils, with a single integrated system,
until of the shipping



Per visualizzare il filmato clic su questa icona



To view the video click on this icon